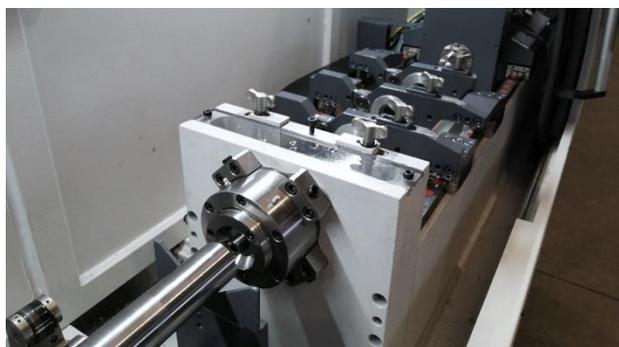




MFT 600/ 12 EVO

Macchina di Foratura Tondi

foratura in asse
pezzo in contro-rotazione
monomandrino



Le macchine di foratura profonda IMSA della serie MFT sono dedicate a pezzi cilindrici che devono essere forati nel loro asse di rotazione.

Il pezzo da forare viene messo in contro-rotazione rispetto al moto di taglio dell'utensile, al fine di ottenere la massima assialità e velocità della foratura.

Metodo di foratura profonda: con punte a cannone.

Diametri di foratura: da 2 a 12 mm.

Profondità di foratura in ciclo unico:

- per i diametri fino a 3 mm, profondità di foratura massima: 40÷50 volte il diametro, con barra di prolunga mandrino e punta tutta in scatola trucioli;
- per i diametri fra 3 e 12 mm, profondità di foratura 160 volte il diametro, con punta supportata da lunette.



DATI TECNICI - MFT 600 /12 EVO

Pezzi caricabili

Lunghezza massima dell'albero da forare	600 mm
Lunghezza minima dell'albero da forare	in funzione delle attrezzature
Diametro max alberi senza lunetta di supporto	150 mm
Diametro max alberi con lunetta di supporto (opzione)	101 mm

Mandrino di foratura profonda

Potenza motore di foratura	7,0 (S1) kW
Coppia motore di foratura	50,0 Nm
Mandrino di foratura, rotazione	0 – 10.000 giri/min
Diametro forature minimo - massimo	(1,5...) 2–12 mm
Profondità massima di foratura (160 volte il diam.)	max. 600 mm
Attacco punte a cannone standard (ridotto)	Ø25xL70 mm (Ø10xL40 mm)
Barra di prolunga in scatola trucioli (per Ø < 3mm)	ER16

Olio lubrorefrigerante

Massima pressione olio	140 bar
Massima portata olio	30 l/min
Potenza motore pompa	11,00 kW
Capacità olio lubrorefrigerante	600 lt.
Temperatura olio	25-32°C
Potenza frigorifero	7,6 kW

Testa controrotante

Testa di contrasto, rotazione max	150 giri/min
Corsa di serraggio pezzo	75 mm

Dimensioni e peso

Lunghezza x larghezza	~ 3.750 x 2.050 mm
Peso	~ 3.800 kg



I.M.S.A. srl - Via Don G. Dell'Acqua, 2/D - 23890 Barzago (Lecco) - Italia
 Tel. +39 031 860444 - info@imsaitaly.com - www.imsaitaly.com