

# MF 800 C

Tieflochbohrmaschine für Blöcke und mechanische Einzelstücke bis 2 Tonnen



die Spezialisten für das Tiefbohren

## Die Tiefbohr-Fähigkeiten

Tieflochbohrmaschine für Blöcke, Platten, Bauteile 2-4 Tonnen. Die Tieflochbohrmaschine IMSA MF800C ist auch zur außermittigen Bohrbearbeitung in zylindrische Werkstücke geeignet.

Tieflochbohrarbeiten mit Einlippenbohrern mit einer spezialisierten Maschine wie der MF800C ist einiges ökonomischer und effektiver im Vergleich zum Tiefbohren mit Standardmaschinen.

Rechtwinklige Bohrungen bei der Maschinengrundversion (3-Achsen) mit festem Tisch, 800x800mm, Tischlast 4.000 kg.

Rechtwinklige und einfach-abgewinkelte Bohrungen (4-Achsen) bei optionaler Maschinenversion mit Drehtisch 600x600mm, Tischlast 2.000kg.

Horizontale Achse X=800mm, vertikale Achse Y=500mm.

2

MF800 C

Tieflochbohrmethode: mit Einlippenbohrern.

Optimale Bohrdurchmesser: 4 - 18 mm aus Vollmaterial.

Max. Bohrtiefe in 1 Durchlauf 800 mm.

Tiefbohrspindel 7 kW (S1), 6.000 min<sup>-1</sup>.

Optionaler „Kit“: ER32-Zubehör zum Gewindeschneiden für manuelle Adaption an die Bohreinheit.

Lesen Sie hier eine technische Einleitung über Tiefbohren:  
<https://www.imsaitaly.com/de/artikel/tieflochbohren>



MF800C AUF IMSA WEBSITE

<https://www.imsaitaly.com/de/mf800c>

## CNC

Heidenhain Steuerung mit Tiefbohr-Sonderzyklen, die in Teamarbeit von IMSA/Heidenhain für IMSA entwickelt wurden.

IMSA eigene Funktionen zur Bohrprozessüberwachung:

- gesteuertes Anpressen am Werkstück,
- Schutz vor Bruch des Einlippenbohrers durch elektronische Drehmomentkontrolle,
- Sonderfunktion zur Koordinaten-Umrechnung für die Schwenklagen (bei optionaler Maschinenversion mit Drehtisch).

MF800 C

3





4

MF800 C

### Öl-Überwachung

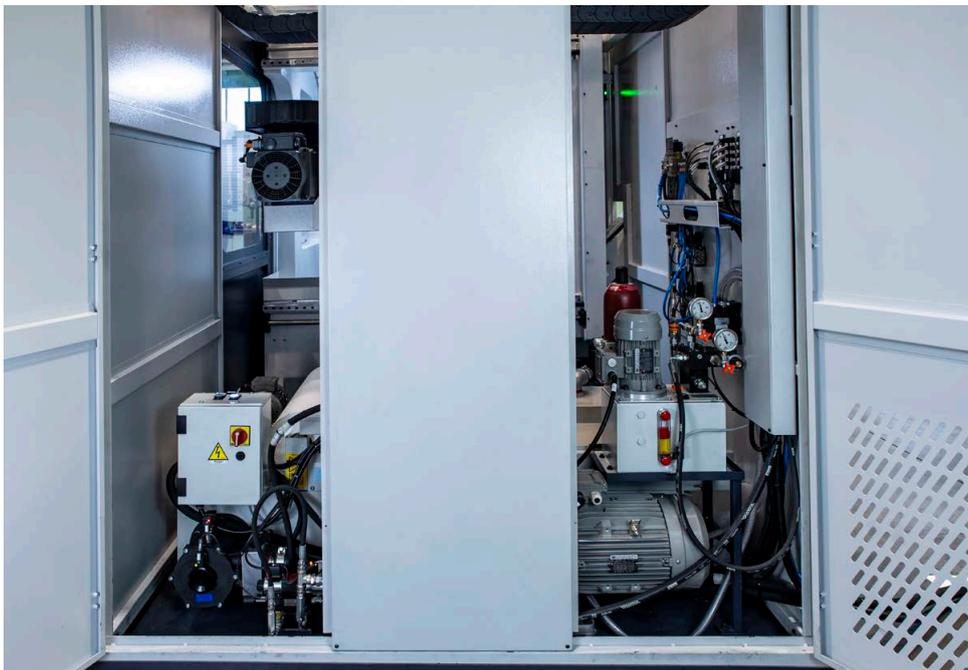
Temperatur, Druck und Reinheitsgrad des Kühlschmiermittels sind Grundparameter für das störungsfreie Tieflochbohren.

IMSA hat die MF800C Maschine so ausgestattet, dass diese drei Grundparameter auf den jeweils optimalen Wert einzustellen:

- Öldruck: eine Hochdruck Motor-Pumpenbaugruppe steuert kontinuierlich Druck und Durchfluss entsprechend den Schneideparametern.
- Ölreinigung: automatisches 25-Mikron-Filtersystem. Filtersystem und Pumpenaggregat sind alle in der Maschine integriert.
- Ölkühlung: Wärmetauscher. Die Kühleinheit ist auf einem parallelen Ölkreislauf und kann nach Bedarf flexibel um die Maschine positioniert werden.

Ölauffangwanne als Serienausstattung.

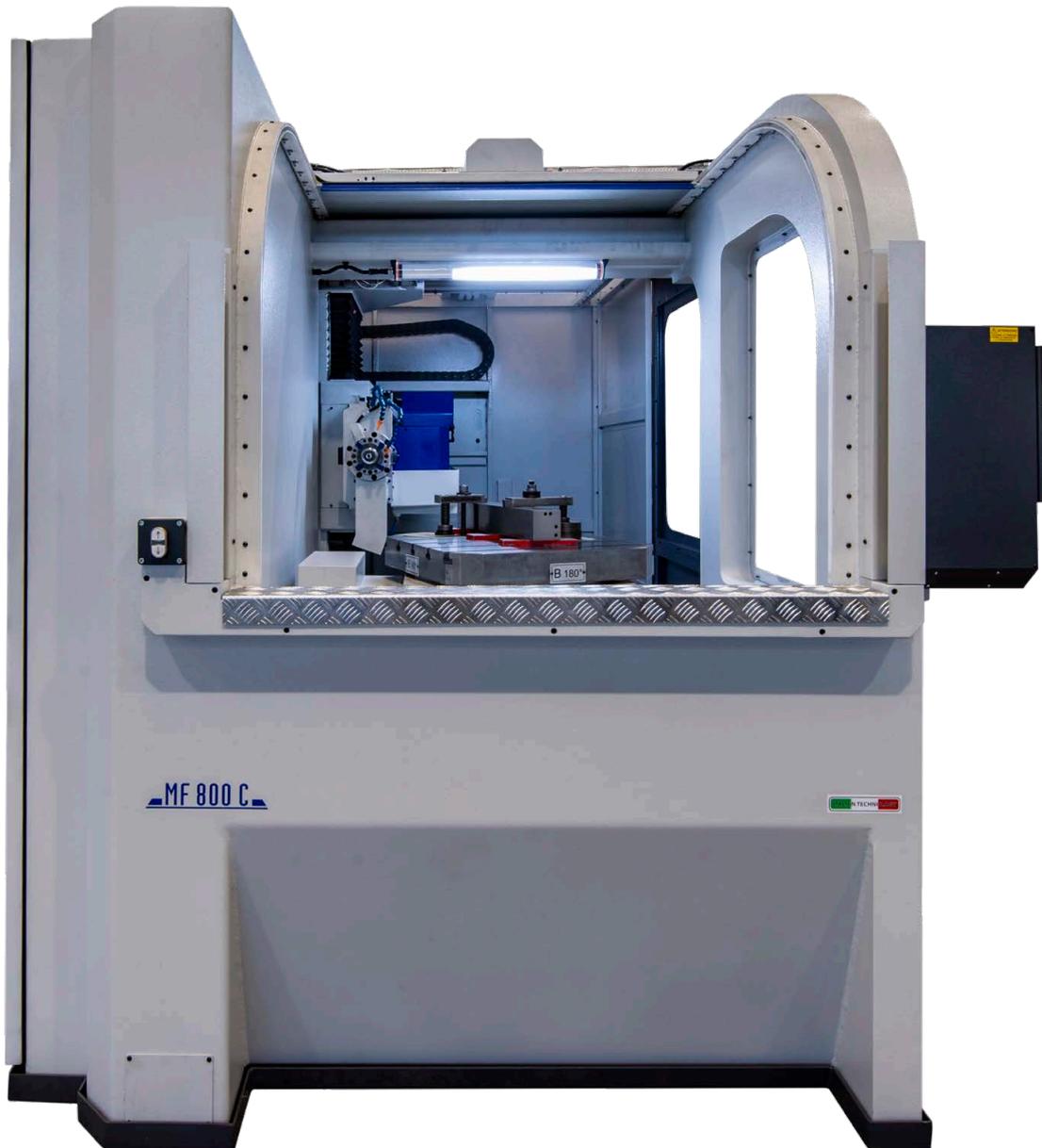
Automatischer Spänpförderer als Serienausstattung.



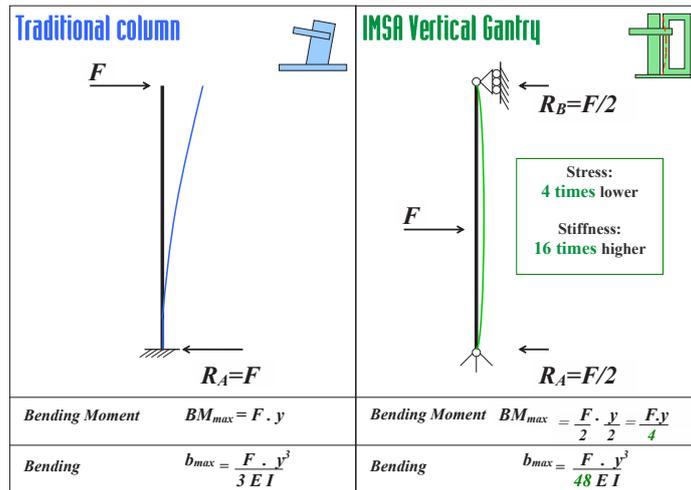


MF800 C

5







### Die Struktur

Der Maschinenaufbau in Gantry-Bauweise garantiert eine maximale Steifigkeit: 4mal niedrigeres Biegemoment und 16mal höhere Steifigkeit als in konventioneller Ständerbauweise.

Dabei handelt es sich um absolute Werte, die aus dem Vergleich zwischen Statik und vorhandener Beanspruchung resultieren.

Der Gantry-Aufbau ermöglicht eine optimale Krafteinleitung in allen Bearbeitungspositionen der Y Achse.

Der Aufbau der selbsttragenden Maschinenstruktur verbindet Tisch und Gantryportal zu einer Einheit.

Die Maschine benötigt daher kein Fundament.

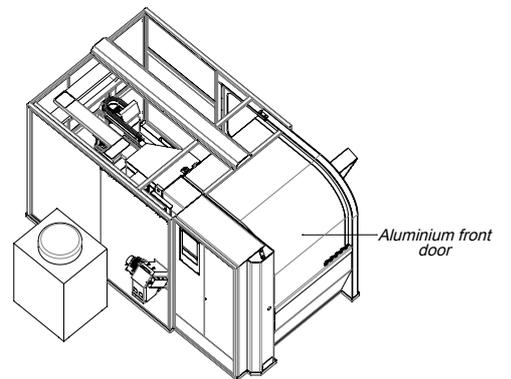
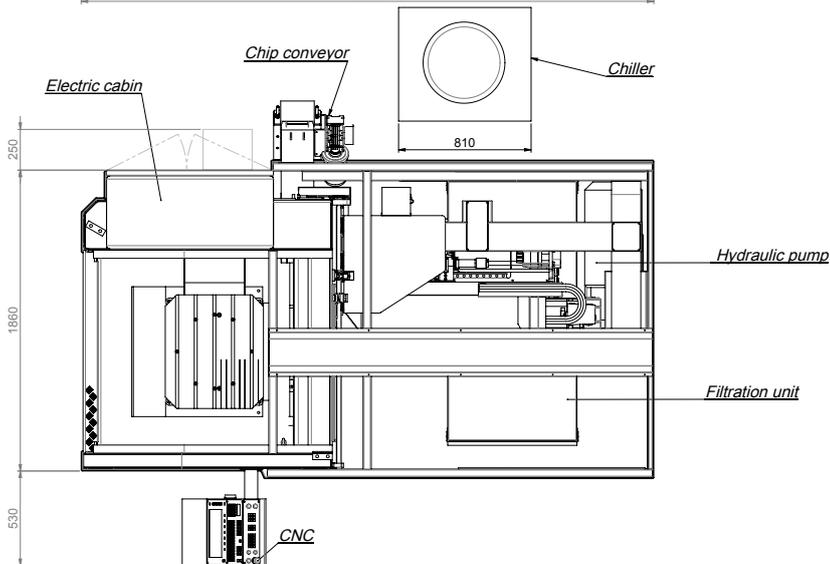
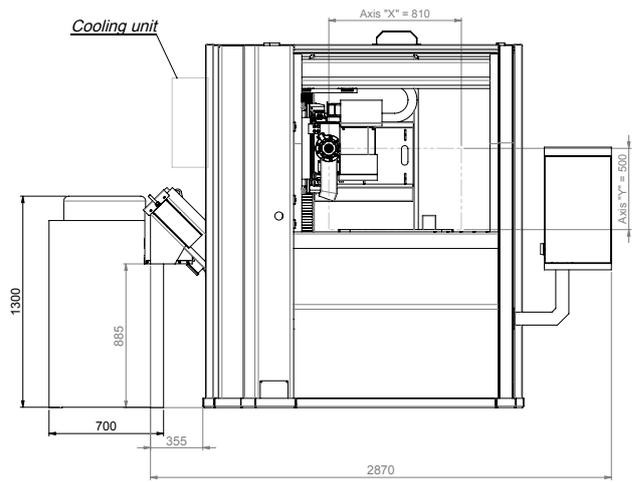
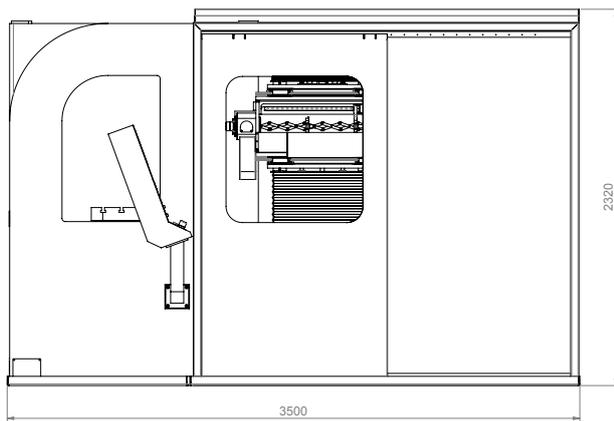
Die Maschine ist voll umhaust und steht in einer öldichten Wanne, um optimale Sauberkeit rund um die Maschine zu gewährleisten.

Die Aluminium-Lamellen-Vordertür ermöglicht eine einfache Beladung von oben oder von der Vorderseite der Maschine.



8

MF800 C





<https://www.imsaitaly.com/de/mf800c>

MF800 C

9

Wir helfen Ihnen gerne, die beste Lösung für Ihre Bohranforderungen zu finden. Änderungen, die der technischen Verbesserung dienen, vorbehalten.

### ACHSENBEWEGUNGEN

Max. Bohrtiefe in einem Zug	V Achse	800 mm
Ständer horizontaler Weg (Gantry)	X Achse	800 mm
Vertikaler Hub der Bohreinheit (netto)	Y Achse	500 mm
Anfahrtsweg in Bohrung	Z Achse	300 mm
Achsenanschub, einstellbare Geschwindigkeit		0 - 10.000 mm/min

### TIEFBOHRSPINDEL

Optimale Bohrdurchmesser aus Vollmaterial, min. – max.	4 - 18 mm
Spindelgeschwindigkeit (einstellbar)	6.000 min <sup>-1</sup>
Spindelmotorleistung	(S1) 7,0 kW

### ÖL

Pumpenmotorleistung	(S1) 4 kW
Öldruck, selbstregulierend	max. 80 bar
Öldurchfluß, selbstregulierend	max. 50 lt/min
Ölkühler im Regelbereich für	27 - 32°C
Ölfiltrierungswert	max. 25 µ

### [OPTION] KOPF ER32 ZUM GEWINDESCHNEIDEN UND FÜR LEICHTE FRÄSARBEITEN

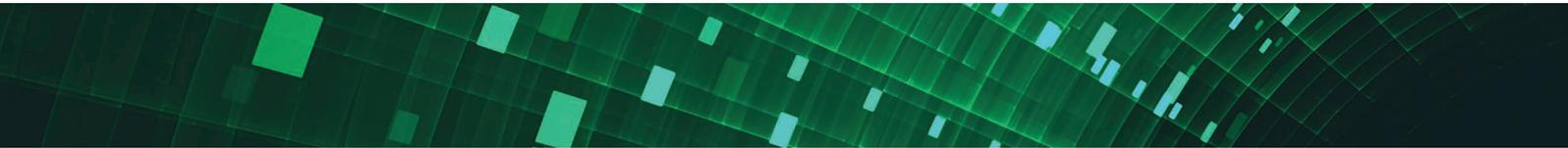
Gewindeschneiden in 2311/2312	M16
Externe Ölkühlung, mit M Funktion	8 bar

### STANDARD TISCH

Festtisch Abmessung	800 x 800 mm
Tischlast max.	4.000 kg

### [OPTION] GESTEUERTER DREHTISCH

Optionaler Drehtisch, Abmessung	600 x 600 mm
Tischlast max.	2.000 kg
Drehtisch Winkelauflösung	B Achse 360.000 Pos./Umdr.



die Spezialisten für das Tiefbohren

**I.M.S.A. srl** - Via Don G. dell'Acqua, 2/D - 23890 Barzago (Lc) - Italien  
Tel. +39 031.860444 - [info@imsaitaly.com](mailto:info@imsaitaly.com) - [www.imsaitaly.com](http://www.imsaitaly.com)