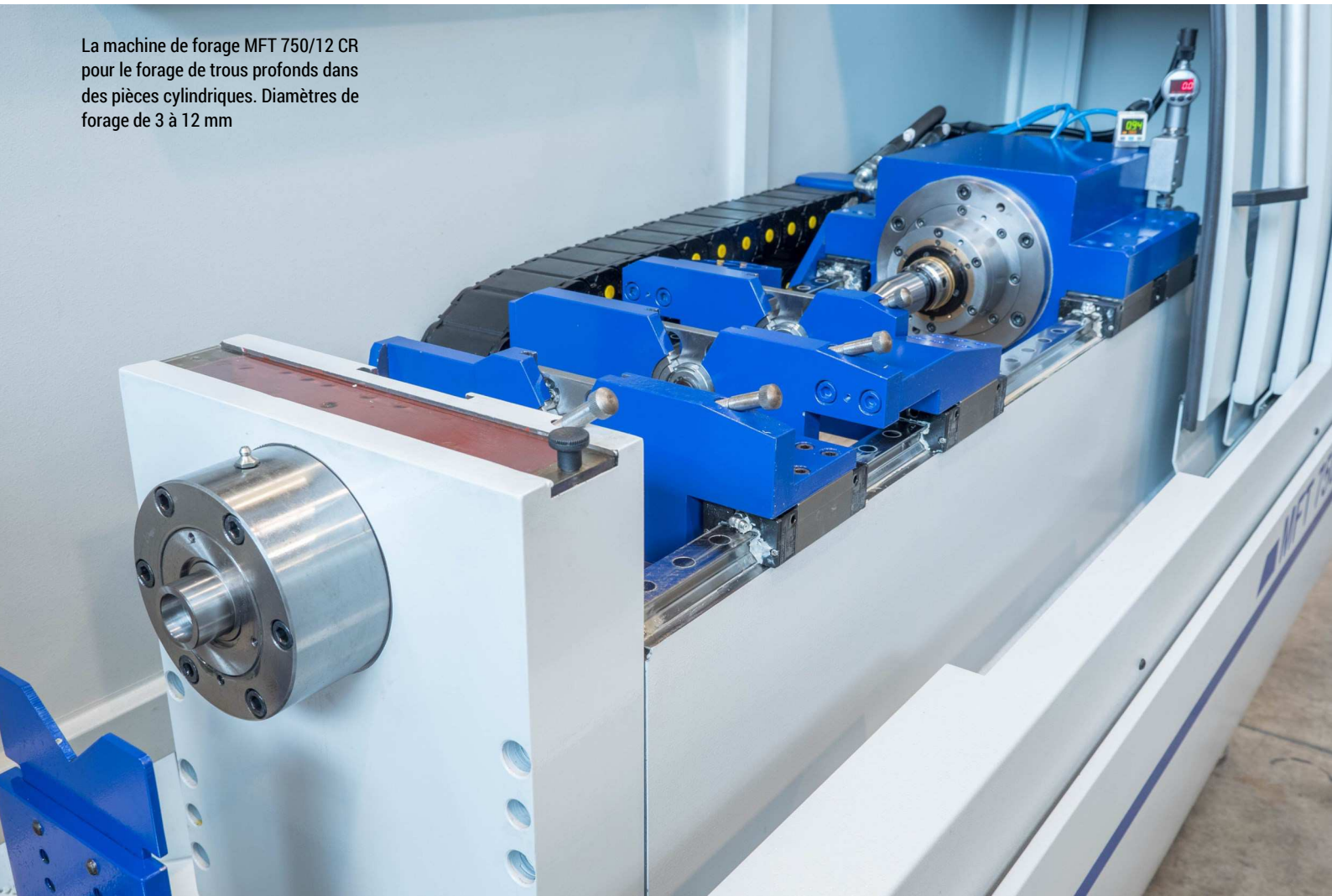


La machine de forage MFT 750/12 CR pour le forage de trous profonds dans des pièces cylindriques. Diamètres de forage de 3 à 12 mm



DES RÉPONSES CONCRÈTES AUX BESOINS DES CLIENTS



Luca Picciolo,
directeur
commercial
d'I.M.S.A.

UNE RÉALITÉ DYNAMIQUE OÙ CHAQUE PROJET NAÎT POUR APPORTER DES RÉPONSES CONCRÈTES AUX CLIENTS QUI ONT BESOIN DE PRÉCISION ET DE RAPIDITÉ DANS LE FORAGE PROFOND. LUCA PICCIOLO, DIRECTEUR COMMERCIAL D'I.M.S.A. SRL, NOUS A PARLÉ DE CETTE RÉALITÉ DANS L'INTERVIEW QUE NOUS LUI AVONS ACCORDÉE

INTERVIEW

Quelle est votre stratégie d'exploitation sur le marché actuel ?

La stratégie d'I.M.S.A. est étroitement liée à la volonté et au désir de renouveler fréquemment la conception de nos machines de forage, afin de toujours faire progresser les performances. Chacun de nos projets est né pour donner des réponses concrètes aux clients qui ont besoin de précision et de rapidité dans le forage profond. Pour garantir les meilleures performances des machines, nous effectuons la conception et tous les processus de fabrication et d'assemblage en interne. La charpenterie et les pièces moulées sont fabriquées par des entreprises italiennes, tandis que les composants sont une sélection de marques internationales historiquement fiables. Un autre facteur fondamental de la stratégie opérationnelle d'I.M.S.A. est d'offrir au client un service complet. C'est pourquoi, dans les pays où nous sommes présents, nous avons toujours créé et consolidé des partenariats avec les réalités locales : des structures de vente et d'assistance technique qui savent être toujours à côté du client et en contact avec nous.

Quels sont les objectifs que votre entreprise se fixe ?

« Gagnez du temps avec les machines de forage profond I.M.S.A. » : le slogan qui nous accompagne exprime comment l'expérience et les compétences techniques ont pu transformer les exigences du processus en solutions

d'exploitation de forage profond de plus en plus avancées. Ce slogan est l'objectif que nous nous sommes fixé, pour satisfaire ceux qui choisissent une machine de forage I.M.S.A. pour leur département de production. À plus court terme, notre atelier est actuellement en cours de réorganisation interne et nous avons récemment créé un étage dédié au stockage des grandes pièces de rechange et installé deux entrepôts automatisés pour les pièces de petite et moyenne taille. Cette usine, qui dispose d'un système de panneaux photovoltaïques d'une capacité de 186 kWp, a été équipée en 2019 d'un système hybride de refroidissement et de chauffage géré par pompe à chaleur pour l'ensemble de l'installation de production, pour des économies d'énergie et le meilleur confort des employés en toute saison. Nous avons également acquis récemment un deuxième entrepôt à proximité, qui sera dédié à la modernisation de nos machines de forage d'occasion.

Comment êtes-vous organisé en termes de Recherche et Développement ?

Comme nous l'avons dit, la conception est strictement réalisée en interne. Notre service technique est une ressource décisive pour l'optimisation de chaque machine en termes de construction, d'exploitation et de maintenance. Nombre des innovations dans le domaine des machines de forage profond pour les moules et les blocs au cours des dernières décennies sont nées à l'I.M.S.A., et c'est sur l'application des moules que les

efforts de l'équipe de développement se sont concentrés au cours des cinq dernières années. En fait, nous avons progressivement renouvelé toute notre gamme de machines de forage profond pour les moules. Une série de précautions résultant de l'expérience et la structure rigide de nos bases permettent à une machine de forage profond I.M.S.A. de forer des matériaux de moules traditionnels sur 20 à 30 m avec un foret à canon, avant qu'il ne soit nécessaire de remplacer ou d'affûter le foret. Dans notre gamme de machines de forage cylindriques, la conception a également joué un rôle décisif, car nous avons conçu ces machines directement en fonction des besoins du forage profond. Pour obtenir des résultats optimaux, le foret à canon ou l'outil BTA nécessite un certain débit d'huile à une certaine température, avec un certain niveau de filtration, etc. Le forage profond nécessite une bonne combinaison de machine et d'outil, notamment en ce qui concerne l'absence de vibrations et le système de refroidissement : nos machines de forage profond pour « cylindres » ont été développées à partir de ce concept.

À quoi ressemble votre gamme actuelle de machines ?

Notre gamme comprend des équipements de forage profond et de fraisage pour les moules et les blocs et des machines pour le forage profond sur axe de pièces cylindriques, tous construits sur commande et souvent personnalisés avec une série d'options sur mesure. Pour le forage profond dans les moules et les blocs, nous avons des



La série MFT, des machines hautement personnalisables pour le forage axial profond sur des pièces cylindriques.

INTERVIEW



La machine de forage profond et de fraisage MF1000C a répondu aux besoins de nombreux fabricants de moules de 2 à 4 tonnes.

MACHINES DE FORAGE PROFOND

I.M.S.A. Srl (Barzago, LC, Italie) a célébré en octobre 2018 le 30^{ème} anniversaire de l'entreprise et en novembre 2019 la livraison de la 500^{ème} machine de forage. Le personnel est actuellement composé de 44 personnes, dont les deux propriétaires Franco Meroni et Francesco Colombo, et leurs fils qui travaillent dans l'entreprise depuis des années.

Les 510 machines de forage produites à ce jour sont en service dans des petites et grandes entreprises en Italie et dans toute l'Union européenne, au Canada, aux États-Unis, en Russie, au Brésil et au Mexique.

Environ 400 sont des machines de forage pour blocs, utilisées par les fabricants de moules d'injection plastique et les entrepreneurs pour le forage profond et le fraisage de moules et de matrices ; environ 90 sont des machines de forage pour ronds, dédiées au forage profond axial de pièces cylindriques en contre-rotation ; les autres sont des machines de forage dédiées à des applications spéciales.

I.M.S.A. occupe une première usine de 5 600 m² où se trouvent la production et la zone de montage des nouvelles machines, ainsi que des bureaux et un entrepôt de pièces détachées. Un deuxième hangar de 3 200 m², récemment acquis et situé à 1 km, sera dédié à la remise en état des machines de forage I.M.S.A. d'occasion.

solutions avec des tables d'une capacité allant jusqu'à 50 t, avec des profondeurs de forage allant jusqu'à 2 000 mm. Selon le domaine d'utilisation, I.M.S.A. propose des machines pour l'usinage de 3 à 5 axes, aussi bien avec des unités de forage/fraisage monobroche qu'avec des broches séparées. Pour le forage de pièces cylindriques, nous proposons une gamme de machines de forage, fonctionnant le plus souvent en contre-rotation, monobroche ou bi-broche, avec foret à canon ou méthode BTA/STS. Il s'agit de nos séries MFT et MFTB, où la personnalisation est la norme et dont le « catalogue » n'est qu'un aperçu des possibilités réalisées jusqu'à présent, laissant la place à d'autres versions adaptées à la production demandée. La gamme d'application va de Ø 1,5 mm à 200 mm et la profondeur maximale de forage est de 6 000 mm.

Quelles sont vos innovations les plus récentes ou vos machines phares ?

Pour répondre aux besoins de connexion des machines dans les ateliers 4.0, I.M.S.A. propose un package de téléassistance, à l'usage



INTERVIEW



Le centre de forage profond et de fraisage MF1350EVO pour les moules et matrices jusqu'à 12 t.



La 500^{ème} machine de forage I.M.S.A. en service chez Exacta Stampi, Brianza (mod. MF1350EVO).

de ses propres techniciens en électronique, qui permet d'accéder à distance à la commande numérique, de visualiser les messages d'erreur et éventuellement de mettre à jour l'automate. Comme pour les modèles haut de gamme, notre 500^{ème} machine de forage, déjà une excellente réalisation en soi, a coïncidé avec la première MF1350EVO. Il s'agit d'un centre de forage profond et de fraisage pour moules et matrices jusqu'à 12 tonnes, avec toutes les caractéristiques qui contribuent à offrir les meilleures performances d'une machine de forage I.M.S.A. : colonne à portique verticale, unité d'usinage basculante avec broches indépendantes refroidies par liquide,

usinage sur 4 faces avec accès facile au centre de la table, structure monobloc rigide qui ne nécessite pas de fondations. De taille plus réduite, notre machine de forage MF1000C a répondu ces dernières années aux besoins de nombreux fabricants de moules de 2 à 4 tonnes grâce à sa structure rigide et à sa géométrie favorable, avec une table pivotante et basculante qui permet d'optimiser l'utilisation des courses des axes tout en gardant la machine compacte. Le modèle MF800C a également répondu aux besoins des clients internationaux. Bien que nous le considérons comme une machine de forage « d'entrée de gamme », il offre des avantages incontestables par

rapport au forage profond sur des machines non dédiées. C'est un modèle qui trouve sa meilleure application dans le forage de plaques, de petites pièces métalliques, d'outils et le forage hors axe de pièces cylindriques.

Quels sont vos projets pour l'avenir immédiat ?

Nous renouvelons avec des solutions de type EVO également la gamme de machines de forage série MFT/MFTB, en appliquant également sur ces dernières des broches à refroidissement liquide et des transmissions améliorées.



Le département de production dédié à l'assemblage de petites et moyennes machines.