

Macchina di foratura profonda IMSA MF1000 BB



**usata del 2001
retrofit IMSA**

Questa macchina di foratura profonda della Serie BB del 2001 presenta:

- la struttura IMSA a montante Gantry verticale, supportato cioè sia inferiormente che superiormente, in modo da garantire la massima rigidità in ogni posizione verticale
- la possibilità di eseguire forature a doppia inclinazione, combinando la rotazione della tavola all'inclinazione dell'unità di lavorazione
- l'unità di lavorazione a doppi mandrini, uno per la foratura profonda con punta a cannone, uno per le operazioni di preparazione e completamento dei fori.

La macchina si presenta in ottime condizioni (retrofit 2012) ed è disponibile:

- in pronta consegna, modalità "visto e piaciuto"

oppure

- per un retrofit completo o parziale da concordare con il cliente.

Per dettagli contattate:

ing. Luca Picciolo

Responsabile Commerciale - I.M.S.A.

031 860 444

vendite@imsaitaly.com

MF 1000BB (2001)

CNC Selca 4040D

Profondità di foratura massima, in ciclo unico	asse V	1.000 mm
Montante, movimento longitudinale	asse X	1.250 mm
Slitta di foratura, movimento verticale	asse Y	1.000 mm
Slitta di foratura, corsa di appoggio pezzo	asse W	500 mm
Inclinazione unità di lavorazione (in continua)	asse A	+20°/-20°

MANDRINO DI FORATURA

Velocità di rotazione mandrino (regolabile)	1 - 4.200 giri/min
Potenza motore mandrino di foratura (in S1)	9,0 (S1) kW
Diametro ottimale di foratura, senza pre-foro, min. – max.	(4) 5 – 40 mm

MANDRINO DI FRESATURA ISO 40

Testa indipendente di fresatura, corsa indipendente	asse Z	360 mm
Testa indipendente di fresatura, corsa totale	asse Z+W	860 mm
Velocità di rotazione mandrino (regolabile)		1 - 2.200 giri/min
Potenza motore mandrino di foratura (in S1)		9,0 (S1) kW

TAVOLA DI STAFFAGGIO

Dimensione tavola		800 x 1.000 mm
Cave a T standard		18 mm
Diametro del pezzo alloggiabile, max.		1.700 mm
Capacità tavola di staffaggio - rotante (assiale)		4.000 kg
Capacità tavola di staffaggio - statica (assiale)		6.000 kg
Risoluzione in rotazione	asse B	360.000 pos./giro