

# Machine de Forage Profond



VERSION 2022 DU  
MODELE MF1000C

## MF 1000 / 2C



La machine de forage profond MF1000 2C est la dernière évolution du modèle MF1000C précédent, qui a été maintenant renouvelé avec une **configuration à doubles broches**.

C'est-à-dire, deux broches séparées à commutation automatique se trouvent sur la même unité : une pour taraudages et fraisages, une pour le perçage profond par foret 3/4.

MF1000 2C est adaptée au perçage profond de moules et blocs jusqu'à 2 ou 4 tonnes, selon la table choisie : table fixe, ou table rotative, ou table rotative et inclinable.

Rigidité de la structure garantie par la colonne à portail vertical. Aucune fondation requise.

Profondeur de forage en cycle unique : maxi. 1000 mm.

Diamètres de forage : 4-25 mm dans le plein, jusqu'à 32 mm en réalésage.

Broche de fraisage ISO40.

**IMSA**®

# MF 1000/ 2C **NEW**



La machine IMSA MF1000/2C peut réaliser des forages et usinages droites, inclinées à simple angulation, ou à double inclinaison, selon la table choisie :

- Table fixe dim. 1000x1200mm, charge 4000kg ;
- Table rotative dim. 800x900mm, charge 4000kg, rotation 360° en continu ;
- Table rotative inclinable dim. 800x800mm, charge 2000kg, rotation 360° en continu, inclinaison -25...-20° en continu.

Broche de forage profond : 2 lunettes soutiennent le foret  $\frac{3}{4}$  permettant de percer L120 x Ø jusqu'à 1000 mm. Double contrôle électronique des paramètres de forage.

Broche de fraisage ISO 40, constituant un axe séparé par rapport à celui de forage profond, pour l'exécution des opérations de préparation et complémentaires au trous (lamages, taraudages, perçages avec forets hélicoïdaux, etc.)

Les passages de forage à fraisage et vice-versa ne requièrent pas de présence d'un opérateur, grâce à la commutation de broche complètement automatique. Systèmes de refroidissement à glycol pour les deux broches.

## AXES LINEAIRES

Profondeur de forage en cycle unique, L120xØ	Axe V	maxi 1.000 mm
Course horizontale de la colonne gantry	Axe X	1.000 mm
Course verticale de l'unité (utile)	Axe Y	500 mm
Course de mise en contact pièce en Forage / Course de Fraisage	Axe Z	450 mm

## BROCHE DE FORAGE PROFOND

Diamètres optimaux de forage, mini-maxi dans le plein	4 – 25 mm
Diamètres optimaux de forage, en réalésage, maxi	32 mm
Vitesse de broche réglable	0 – 6.000 tr/min
Puissance du moteur de broche	(S1) 11,0 kW
Arrosage au centre broche, maxi	120 bar

## BROCHE DE FRAISAGE ISO 40

Vitesse de broche réglable – broche de fraisage ISO 40	6.000 tr/min
Puissance du moteur de broche	(S1) 13,0 kW
Couple maxi	115 Nm
Taraudage rigide en acier 2311/2312	M24
Arrosage au centre broche, maxi	50 bar
[Option] Passage d'air à centre outil	6 bar
Lubrification externe à l'outil	6 bar
[Option] Magasin de changement d'outils ISO 40	10 outils

*Les caractéristiques techniques sont modifiables sans préavis.*

